

Tornio DMG GMX 300

Centro fresatrice e tornio CNC

Tipo macchina: Dmg GMX 300

Controllo: Siemens 840D Powerline

Anno di costruzione: 2008

Id 15115



Specifiche tecniche

Lunghezza max. di tornitura: [mm]	1.585
Diametro di tornitura: [mm]	640
Passo barra: [mm]	65
Asse C	0,001°
Regime di giri: [rpm]	30 - 5.000
Percorsi:	
Asse X: [mm]	550 / 225
Asse Y: [+/- mm]	110
Asse Z: [mm]	1.585 / 1.400

Contromandrino

Regime di giri: [rpm] 5.000

Mandrino CNC orientabile per operazioni di fresatura e tornitura

Regime di giri: [rpm] 12.000

Dispositivo portautensile: HSK 63 A

Asse B +/- 120

Postazioni utensili: 120

Torretta inferiore

Equipaggiamento

Raffreddamento interno: [bar] 20

Sistema di raffreddamento

Trasportatore di trucioli:

Aspirazione nebbia d'olio

Pistola risciacquo trucioli

Tastatore di misurazione

Sportelli automatici

Immagini

